

## ANEXO II

### NOMENCLADOR DE TECNOLOGÍAS.

<b>TECNOLOGÍA</b>	<b>METODOLOGÍA USADA</b>	<b>MECANISMO PRINCIPAL</b>
<b>Bombeo y tratamiento (Pump &amp; Treat)</b>	Bombeo de agua subterránea contaminada y tratamiento en superficie	Advección hidráulica, absorción y adsorción en medios filtrantes, separación por diferencia de densidad.
<b>Atenuación Natural Monitoreada (Monitored Natural Attenuation)</b>	Monitoreo de la evolución natural del contaminante en suelo y agua subterránea sin intervención activa.	Dispersión, dilución, adsorción en la matriz del suelo, volatilización, biodegradación natural.
<b>Extracción multifase por alto vacío (Dual Phase / DPVE / Two-Phase Vacuum Extraction)</b>	Aplicación de vacío para extraer simultáneamente fase líquida, fase gaseosa y eventualmente fase libre desde pozos.	Despresurización, arrastre por vacío, volatilización forzada, separación posterior por densidad y adsorción en medios de tratamiento.
<b>Extracción de vapores del suelo (Soil Vapor Extraction, SVE)</b>	Aplicación de vacío en la zona no saturada para extraer vapores de compuestos volátiles del suelo.	Volatilización y advección gaseosa; posterior adsorción en carbón activado u otro medio de tratamiento de gases.
<b>Descontaminación de suelos por extracción con vapor o aire</b>	Inyección de vapor o aire en el subsuelo para volatilizar contaminantes y extraerlos por SVE o extracción multifase.	Transferencia de calor, volatilización, desorción térmica, posterior adsorción/absorción en equipos de tratamiento.
<b>Extracción de fase libre (producto no acuoso sobrenadante, FLNA)</b>	Recuperación de producto libre mediante skimmers, bombas selectivas o sistemas de vacío en pozos.	Separación por diferencia de densidad y tensión interfacial; ocasionalmente absorción en mangas o materiales oleofílicos.
<b>Centrifugación de corrientes líquidas</b>	Uso de fuerza centrífuga para separar sólidos y líquidos o dos líquidos inmiscibles.	Fuerza centrífuga y diferencia de densidad; no se basa en absorción/adsorción.

<b>Descontaminación in situ de tanques de almacenamiento</b>	Limpieza, desgasificado y tratamiento de lodos y fondos de tanques en su sitio de emplazamiento.	Lavado, desorción, separación por densidad; posible adsorción en medios de tratamiento de vapores o líquidos.
<b>Extracción de hidrocarburos en suelo/sedimentos por vacío</b>	Aplicación de vacío sobre suelo o sedimentos para extraer hidrocarburos adheridos mediante arrastre gaseoso o multifase.	Volatilización, desorción y arrastre por vacío; posterior adsorción en sistemas de tratamiento de vapores.
<b>Inertización y Destrucción de tanques y tambores</b>	Inertización: es un proceso mediante el cual se reemplaza el aire en el interior de un tanque por un gas inerte, como el nitrógeno. Destrucción: cortes del tanque o tambor para su extracción.	Puede ser por purga (arrastre o dilución), el blanketing (mantenimiento de presión) y el barrido (burbujeo), o ciclos de compresión/expansión/vacío
<b>Extracción de tanques, tambores, reactores, piletas, inertizados.</b>	Retirada segura de tanques subterráneos o aéreos enteros (con previa inertización), ya sea para desmantelamiento, reemplazo o rehabilitación.	Acceso y excavación; desconexiones; evaluación de contaminación
<b>Actividades de manipulación y extracción de materiales y/o elementos con asbesto friable y no friable</b>	Humectación con agua y encapsulante (o espuma), uso de equipos HEPA y sistemas de presión negativa para contener fibras, aislamiento total del área, control de la dispersión, ventilación con filtros (HEPA, presión negativa).	Contención y Sellado: esclusas, barreras críticas y presión negativa, Globos/Bolsas Herméticas (Globe Bags). Técnicas de Retiro: Humectación, Herramientas Manuales, Aislamientos. Limpieza y Aspiración: aspiradoras industriales con filtros HEPA de clasificación H5 y Aplicar sellador (encapsulante) diluido en las áreas limpias.
<b>Tratamiento de residuos con mercurio y lámparas fluorescentes</b>	Procesos de trituración controlada, separación de fracciones y tratamiento/estabilización del mercurio.	Encapsulamiento, estabilización química y, en algunos casos, adsorción del mercurio en matrices específicas.

<b>Descontaminación de aceites con PCB por dechlorinación</b>	Tratamiento de aceites contaminados con PCB mediante procesos de dechlorinación en reactores cerrados.	Reacciones de sustitución/reducción; degradación química de la molécula; no depende de absorción ni adsorción.
---	--	--



G O B I E R N O D E L A C I U D A D D E B U E N O S A I R E S

"2026 - Año del 30° Aniversario de la sanción de la Constitución de la Ciudad Autónoma de Buenos Aires"

**Hoja Adicional de Firmas**

**Anexo**

**Número:**

Buenos Aires,

**Referencia:** ANEXO II - Nomenclador de Tecnologías

---

El documento fue importado por el sistema GEDO con un total de 3 pagina/s.